

Die Magnetversion wird durch das Hinzufügen eines magnetischen Schalter kanals der Serie DKS realisiert, der separat bestellt werden muß (siehe Abschnitt Zubehör Seite 5).

Für ein korrektes Funktionieren des kolbenstangenlosen Zylinders wird die Verwendung der Ventilgruppe LX... (siehe Seiten 67-68) empfohlen, um die kinetische Energie, die sich im Laufe der Schlittenbewegung aufgebaut hat, abzuschwächen und den Einsatz externer hydraulischer Dämpfer zu vermeiden.

SERIE

Standard

VL1 = Version mit integrierten Führungen 90°, Kugellager

SCHLITTENTYP

- 2 = mittellanger Schlitten
- 3 = langer Schlitten
- 4 = doppelter mittellanger Schlitten

SERIE VL ANZAHL DER IM LIEFERUMFANG ENTHALTENEN KUGELLAGERPAARE

Zyl. Ø	Schlitten	
	Mittellang	Lang
25	2	3
32	2	3
40	2	3
50	3	4

ANSCHLUß LINKER ZYLINDERKOPF

- 0 = kein Anschluß (wenn beide Kammern von rechts angeschlossen sind)
- 1 = seitlich
- 2 = bodenseitig
- 3 = hinten

ANSCHLUß RECHTER ZYLINDERKOPF

- 1 = seitlich
- 2 = bodenseitig
- 3 = hinten
- 4 = beide Anschlüsse am rechten Zylinderkopf

ZYLINDERDURCHMESSER

25 - 32 - 40 - 50

HUB

Länge in mm

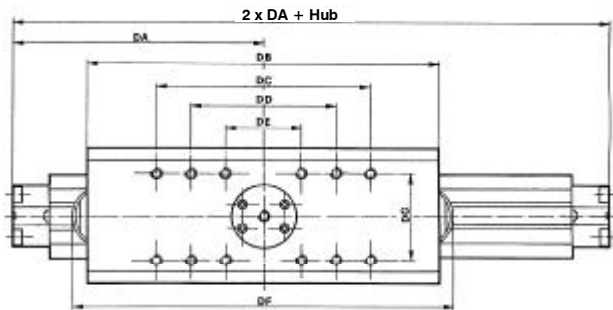
Serie

VL1



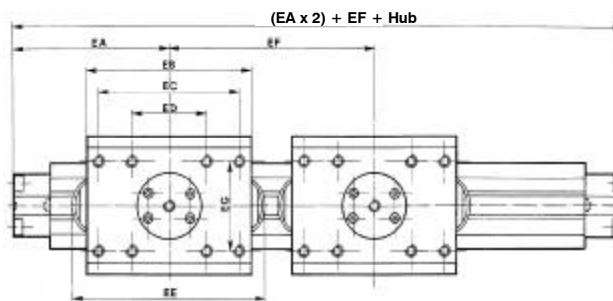


Langer Schlitten - 12 Befestigungsbohrungen



Zyl. Ø	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	Masse (kg)	Hub "0"
25	147,5	201	130	90	50	225	50	2,855	
32	190	270	175	115	55	286	67,5	4,41	
40	225	317	280	185	75	327	65	8,955	
50	277	398	320	200	80	411	100	15,365	

Doppelter mittellanger Schlitten - 8 Befestigungsbohrungen pro Schlitten

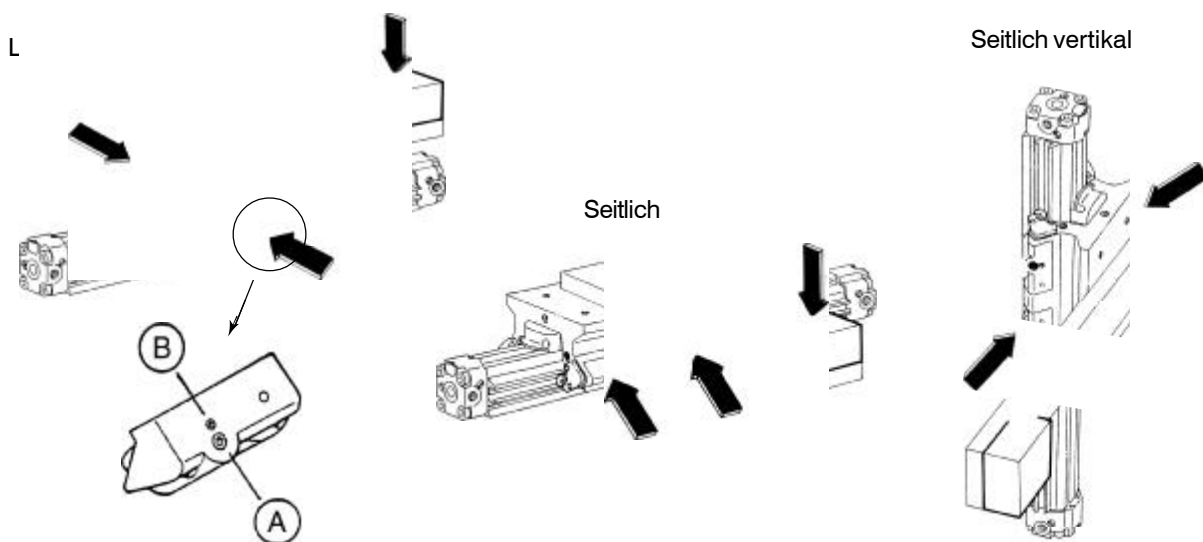


Zyl. Ø	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EG	Masse (kg)	Hub "0"
25	114,5	136	90	50	160	164	50	3,88	
32	142,5	175	115	55	191	206	67,5	5,75	
40	169	205	180	75	215	243	65	11,65	
50	207	258	190	80	271	316	100	20,15	

Die Schlitten werden bearbeitet. Bitte versichern Sie sich, daß die Montageplatte, die eventuell an die Schlitten geschraubt wird, ebenfalls bearbeitet wird, da mit die Funktionsweise des Systems nicht beeinträchtigt wird. **Zubehör Seite 28.**

Einstellung des Schlittens

Bei außermittigen Kräften auf den Zylinder müssen die Madenschrauben (A) folgendermaßen eingestellt werden.



Die Pfeile kennzeichnen die Madenschrauben an den Seiten, die eingestellt werden müssen, je nachdem, in welcher Position sich die Last P befindet. Schrauben Sie die durch die Pfeile angegebenen A-Schrauben mit einer oder mehreren Drehungen, je nach Last, an. Die Schraube B ist mit einem Tropfen Loctite 242 fest zu sichern; anschließend sind alle Schrauben um 90° zu lösen.

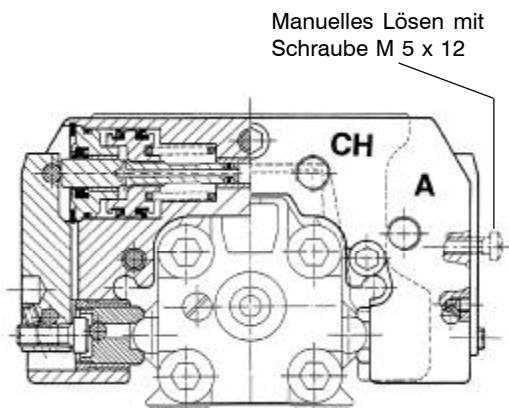


Feststelleinheit

Die Original UNIVER Feststelleinheit für kolbenstangenlose Zylinder hat die Funktion, den Schlitten an einem beliebigen Punkt seines Hubes festzuhalten, und dies mit einem hohen Präzisionsgrad. Die Feststelleinheit kann beliebig auf beiden Seiten des Schlittens montiert werden. Ihre mechanische Haltekraft kann durch ein eventuelles Anbringen einer pneumatischen Zusatzvorrichtung noch weiter verstärkt werden.

Medium: gefilterte, geölte oder ungeölte Druckluft
 Betriebsdruck: 4,5 ÷ 10 bar
 Umgebungstemperatur: - 20° ÷ 80°C

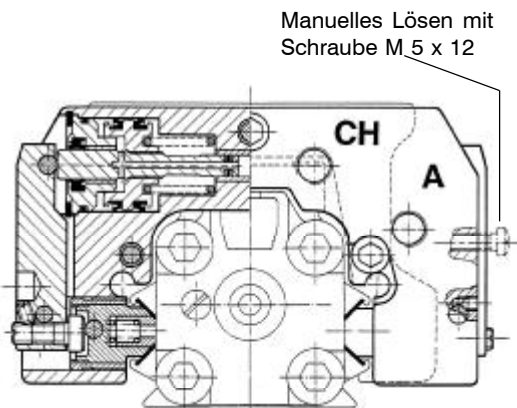
Feststelleinheit für Serie S5



Max. Haltekraft (N)

Zyl. Ø	
25	810
32	1185
40	825
50	1235

Feststelleinheit für Serie VL1



Max. Haltekraft (N)

Zyl. Ø	
25	520
32	745
40	1465
50	2365

Besondere Merkmale

- * Lösedruck: 4 ÷ 5 bar (min).
- * Die Feststelleinheit hält den Schlitten in beiden Richtungen in Position.
- * Einfache Montage der Einheit auf der einen oder der anderen Seite des Schlittens.
- * Manuelle Entriegelung, permanent, durch das Einschrauben von zwei M5-Schrauben.

Zyl. Ø	25	32	40	50
A = CH	M5	G 1/8		

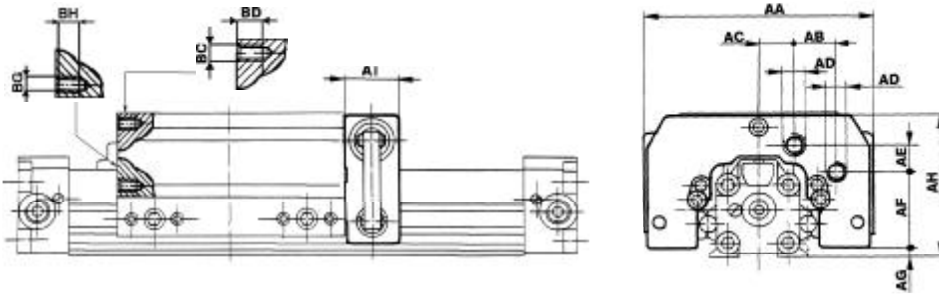
A = Entriegelung CH = pneumatische Feststellung

Serienmäßig in einer einzigen version erhältlich: Feststellung erfolgt mit mechanischen Federn, die den Schlitten ohne zusätzliche Druckluftunterstützung halten können ① . Zur Erhöhung der Bremskraft ist für dieses Modell eine zusätzliche Druckluftunterstützung vorgesehen ② .





Feststelleinheit für Serie S5

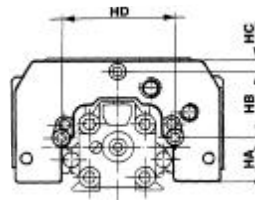


Zyl. Ø														Masse (kg)			Artikelnr.		
	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	BC	BD	BG	BH	Hub "V"	+	Feststell- einheit		=	Gesamt- masse
25	120	24,5	12,5	M5	16,5	34,5	5	71,5	32	M6	15	M6	15	1,625		0,35		1,975	L6 - S5025
32	132	25,3	17	G 1/8	16,2	42,3	6,5	81,5	32	M6	15	M6	15	2,775		0,46		3,235	L6 - S5032
40	150	26	17	G 1/8	18,2	58,3	10	106	40	M6	15	M6	15	6,095		0,82		6,915	L6 - S5040
50	164	26	20	G 1/8	19,8	72,5	12,7	125,7	51	M8	16	M6	15	10,03		1,45		11,480	L6 - S5050

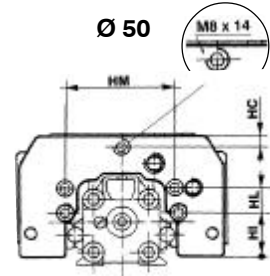
Befestigungshöhe

Zyl. Ø	HA	HB	HC	HD	HI	HL	HM
25	24,7	34,8	7	59,5	-	-	-
32	27	41,5	6,5	68	-	-	-
40	45,3	43,8	6,9	81,5	-	-	-
50	-	-	12	-	36,5	22,5	96

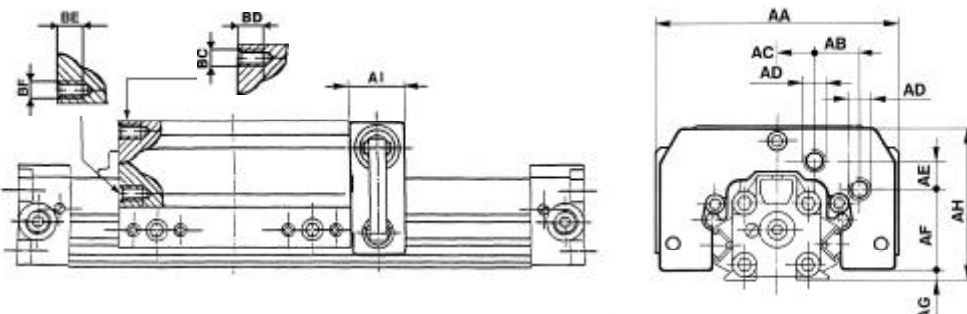
Ø 25 - 32 - 40



Ø 50



Feststelleinheit für Serie VL1

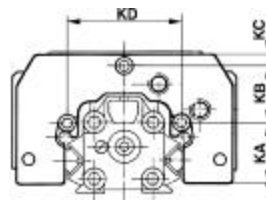


Zyl. Ø														Masse (kg)			Artikelnr.		
	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	BC	BD	BE	BF	Hub "V"	+	Feststell- einheit		=	Gesamt.
25	120	24,5	12,5	M5	16,5	34,5	7,1	73,6	32	M6	10	M6	10	2,095		0,35		2,445	L6 - V1025
32	132	25,3	17	G 1/8	16,2	42,3	6,5	81,5	32	M6	10	M6	10	3,125		0,46		3,585	L6 - V1032
40	150	26	17	G 1/8	18,2	58,3	9	105	40	M6	15	M6	15	6,43		0,82		7,25	L6 - V1040
50	164	26	20	G 1/8	19,8	72,5	12,7	125,7	51			M6	12	10,85		1,45		12,3	L6 - V1050

Befestigungshöhe

Zyl. Ø	KA	KB	KC	KD	KI	KL	KM
25	31,5	28	7	52	-	-	-
32	35	33,5	6,5	64	-	-	-
40	45,3	43,8	6,9	81,5	-	-	-
50	-	-	12	-	36,5	22,5	96

Ø 25 - 32 - 40



Ø 50

