

Drehantrieb DSO-HPE



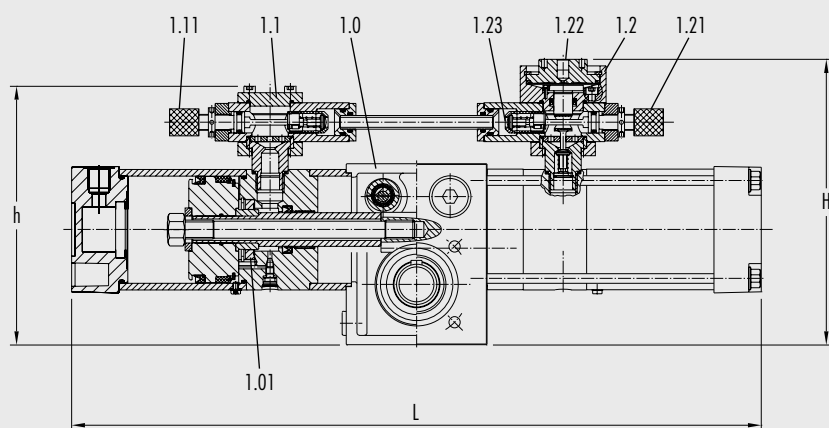
Beschreibung

Aufbauend auf der erfolgreichen Konstruktion des Standard-Drehantriebes DSO hat SPECKEN-DRUMAG eine Drehantriebs-Reihe mit geschlossenem hydropneumatischem System und automatischer Lecköl-Kompensation entwickelt. Präzise Einstellung der Winkelgeschwindigkeit über einem großen Bereich in beiden Drehrichtungen durch eingebaute Verstelldrosseln und hydraulische Progressivdämpfung in den Endlagen sind die kennzeichnenden Merkmale dieser Antriebe. Die auf den Arbeitskolben einwirkende Druckenergie wird direkt auf das Hydraulikum übertragen, welches eine präzise Regulierbarkeit der Drehbewegung

ermöglicht. Die Drehantriebs-Reihe DSO-HPE wird mit Kolbendurchmesser 50, 63, 80 und 100 mm und bis zu einem Drehwinkel von 180° hergestellt. Wenn Abmessungen und Gewicht der Antriebe eine untergeordnete Rolle spielen, sind größere Kolbendurchmesser und Drehwinkel auf Anfrage möglich. Alle Zusatzeinrichtungen und Sonderritzelwellen sind auch für den DSO-HPE erhältlich. Die Zylinderrohre sind aus Stahl, eine berührungslose Abfrage über Magnetkolben ist mit dieser Materialpaarung nicht möglich.

Technische Daten/Maßbild

Betriebsdruck max.: 10 bar
Betriebstemperaturbereich: 15 °C bis 80 °C
Drehwinkel max.: 180°



Hydropneumatischer Drehantrieb DSO-HPE 62

- 1.0 Drehantrieb
- 1.01 Hydraulische Progressivdämpfung
- 1.1 Steuerteil DSO-HPE 22
- 1.11 Verstelldrossel rechtsdrehend
- 1.2 Steuerteil DSO-HPE 66,
- 1.21 Verstelldrossel linksdrehend
- 1.22 Steuerluftanschluss G1/8
- 1.23 Anschluss für Kompensationsbehälter

Kolbendurchmesser*		50	63	80	100
Max. Winkelgeschwindigkeit (sec. ⁻¹)	ω	4	2	2	1
Max. Drehmoment (Nm)** bei 10 bar	T	30	60	125	250
Länge (mm) für 180° Drehwinkel	L	515	605	684	797
Höhe (mm)	H	183	202	224	254
	h	150	169	191	221

* Grösser als \varnothing 100 mm auf Anfrage

** Um ein optimales Bewegungsverhalten zu erzielen, sollte das Nennmoment um den Faktor 2 über dem erforderlichen Betriebsmoment liegen.

